

Collecte et recyclage des eaux pluviales dans le processus industriel de la papeterie de Cartonnerie Gondardennes ; préservation de l'eau du canal de Neufossé.

PORTEUR DE L'ACTION :

Cartonnerie Gondardennes (62)



EN QUOI CONSISTE LE DISPOSITIF ?

Le dispositif développé par la Cartonnerie Gondardennes vise à réduire le prélèvement et la consommation d'eau industrielle en collectant et en recyclant les eaux pluviales dans son processus de fabrication de papier pour carton ondulé. Face aux défis posés par la pression croissante sur la ressource et à l'augmentation de la fréquence des restrictions de prélèvement, l'entreprise a décidé d'adopter une posture proactive pour limiter son impact hydrique et assurer la continuité de son activité et sa compétitivité.

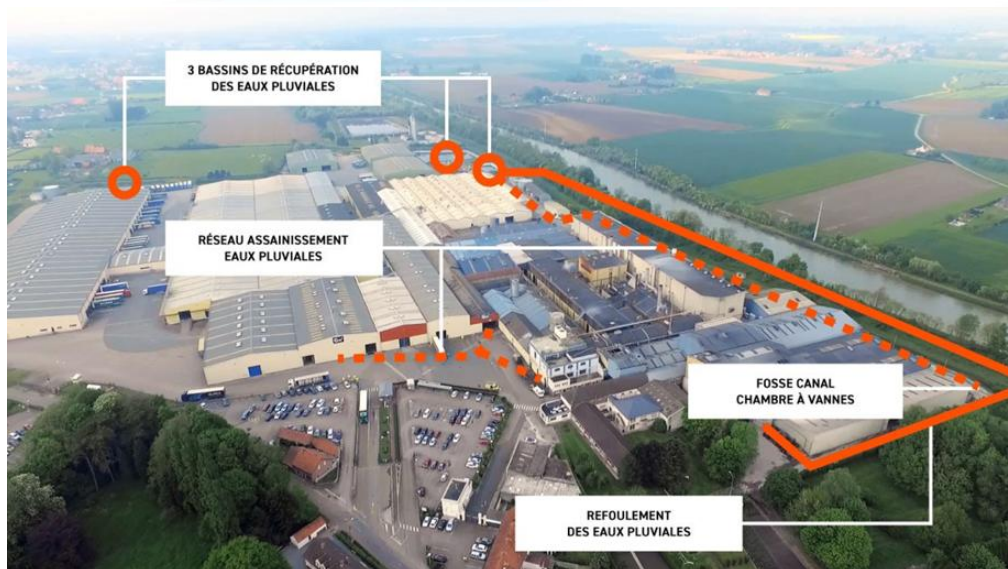
Développé avec le soutien de l'Agence de l'Eau Artois-Picardie, ce projet s'inscrit dans la continuité des efforts de l'entreprise en matière de gestion de l'eau, débutés dès 1992 avec la mise en place d'un circuit fermé pour ses eaux de process. Cette nouvelle initiative, débutée en octobre 2022 et opérationnelle depuis mai 2024, se base sur un système de collecte et de traitement des eaux de pluie provenant des surfaces imperméabilisées du site. Ces eaux sont ensuite réinjectées dans la production après traitement et filtration.

Le projet a été mis en œuvre en plusieurs étapes clés :

- La réalisation d'études de faisabilité technique et financière.
- La collecte et le transfert des eaux pluviales des toitures et voiries vers des bassins de stockage.
- L'interconnexion des bassins pour optimiser la gestion et le stockage de l'eau.
- L'installation d'un prétraitement par tamisage et filtration.
- L'intégration des eaux pluviales dans le circuit de production, réduisant ainsi le prélèvement sur le canal de Neufossé.

Ce projet repose sur un travail collaboratif dans lequel interviennent divers acteurs, notamment l'Agence de l'Eau Artois-Picardie, l'Agence d'Urbanisme et de Développement du Pays de Saint-Omer, ainsi que plusieurs entreprises spécialisées en ingénierie et infrastructures (Teris, AIZE, SADE).

L'objectif principal du projet était de réduire de 33 % la consommation annuelle d'eau de l'usine au préalable prélevée dans le canal de Neufossé grâce à la collecte et au recyclage des eaux pluviales. Cela représente une économie annuelle de 124 883 m³ d'eau. À terme, l'ambition est d'abaisser la consommation d'eau de l'usine à moins de 3 m³ par tonne de papier produite, soit 70 % de moins que la moyenne des papeteries conventionnelles.



QUELS SONT LES PRINCIPAUX ATOUTS ?

Un des principaux atouts du projet réside dans la diminution du prélèvement de l'eau dans le milieu en parallèle d'une récupération d'eaux de pluie accroissant son auto-suffisance. En effet, grâce à la mise en place passé d'un circuit fermé pour ses eaux de process et à la récupération et réutilisation des eaux pluviales issue du projet récent, la cartonnerie renforce considérablement sa résilience hydrique. Cette approche lui permet d'accroître son autonomie en période de sécheresse ou de restrictions de prélèvements, garantissant ainsi une relative continuité de ses activités (dans la limite du respect des normes et obligations environnementales et des besoins écosystémiques).

De plus, le maintien constant d'une réserve d'eau permettant de poursuivre l'activité pendant au moins deux heures contribue également à la gestion des risques de l'entreprise. En effet, en cas d'arrêt forcé de la production pour des raisons environnementales, les machines ne peuvent être stoppées immédiatement, du fait d'une production en continu (24h/24, 7j/7) comme c'est le cas en cartonnerie. La disponibilité permanente de ce stock d'eau garantit ainsi un arrêt contrôlé de la production, sans risque d'endommager le système industriel.

L'autre force du projet est son rôle au sein de l'industrie papetière. En effet, cette démarche illustre la possibilité pour une activité nécessitant de fortes consommations d'eau et d'énergie qu'il est possible de transformer ses pratiques et réorganiser une partie de son système de production pour atteindre des économies structurelles.

Enfin, ce projet s'inscrit dans une logique territoriale forte car il est en phase avec les politiques publiques et les dynamiques locales. En effet, le Pays Saint-Omer, via l'agence locale d'urbanisme, s'inscrit depuis 2023 dans l'initiative "Territoire Engagé pour l'Eau", une démarche expérimentale portée par l'Agence d'Urbanisme, de Développement et du Patrimoine du Pays de Saint-Omer, et par l'Agence de l'Eau Artois-Picardie. [Pour en savoir plus](#). Tout cela renforce également les synergies et coopérations entre acteurs privés (ici industriels) et publiques (collectivités, Agence de l'eau, Agence d'urbanisme)

QUELLES AVANÇÉES POUR LES ÉCONOMIES SUR LA RESSOURCE ?

Les résultats de ce projet sont significatifs en matière de réduction de la consommation d'eau. Grâce à la valorisation des eaux pluviales, l'usine économise désormais 124 883 m³ d'eau par an, soit 33 % de sa consommation annuelle. Ce volume représente une réduction des prélèvements sur le canal de Neufossé, contribuant ainsi à la préservation de la ressource pour les autres usages locaux et pour le maintien de l'activité en cas de restriction des prélèvements.



DÉFIS A RELEVER ET PISTES D'AMÉLIORATIONS

Ce projet est aussi le premier en France dans le secteur papetier à combiner à la fois un circuit fermé d'eau de process et un système de récupération des eaux pluviales. Il témoigne donc d'une approche pionnière qui pourrait inspirer d'autres industries.

En perpétuelle évolution, la société réfléchit à une adaptation des systèmes de filtration pour garantir une eau conforme aux exigences du processus de production au vu de la qualité des eaux pluviales collectées.

PERSPECTIVE DE PROLONGEMENT

La Cartonnerie Gondardennes souhaite poursuivre et amplifier sa démarche de gestion durable de l'eau. L'un des objectifs majeurs est de répliquer cette solution à la Cartonnerie Lacaux, une autre usine du groupe située à Limoges.

Dans une perspective plus large, l'entreprise prévoit également de documenter et partager son retour d'expérience au sein de l'ATIP, afin d'inciter d'autres industriels du secteur à adopter des pratiques similaires. En parallèle, une communication auprès de la presse spécialisée et locale est envisagée pour influencer les acteurs économiques et industriels à l'adoption de nouvelles pratiques.

CARTE IDENTITE DE L'ACTION

Porteur de l'action : Cartonnerie Gondardennes

Dates : opérationnel depuis mai 2024

Moyens humains : En interne : l'équipe projet et une dizaine d'opérationnels issus des services : papeterie, service des eaux, énergie et environnement, maintenance

Partenaires : L'Agence de l'eau Artois-Picardie (soutien financier et technique), L'Agence d'urbanisme, de développement et du patrimoine du Pays de Saint-Omer (soutien stratégique), Teris et AIZE (ingénierie et études techniques), SADE (réseaux et infrastructure), VNF, Police de l'Eau, DREAL, SNCF, CAPSO, Commune de Wardrecques

Budget : Budget total de 1,3 M € dont une subvention de 25% et une avance financière de l'Agence de l'Eau.

Résultats : Réduction de 33 % de la consommation d'eau, soit 124 883 m³ économisés

Prolongement : Reproduction du projet à la Cartonnerie Lacaux et partage d'expérience via l'ATIP pour essaimage dans l'industrie papetière